



GP-GPE

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ PRESSURE BOOSTER SETS



Насосные бустерные станции фирмы EBARA серии GP представляют собой автоматические установки с 2 или более насосами установленными параллельно. Они спроектированы, чтобы обеспечить требуемые параметры давления в жилых, промышленных и сельскохозяйственных объектах. Насосные станции GP спроектированы для подсоединения к мембранным бакам или гидроаккумуляторам с запиткой воздухом. Пуск насосов осуществляется с помощью датчиков давления в шкафу управления. В насосных станциях, управляемых посредством частотного преобразователя (GPE), насосы запускаются сигналом, передаваемым датчиком давления через частотный преобразователь, уменьшающий или увеличивающий число оборотов двигателя в зависимости от потребности воды.

EBARA GP pressure booster sets are small automatic systems with 2 or more pumps in parallel, designed and built to meet the most common requirements in terms of water pressure maintenance in residential, commercial, industrial and agricultural installations in a straightforward, reliable manner. GP units are supplied ready for connection to diaphragm and air-cushion pressure vessels and those with an air feed. The pumps belonging to the individual unit are started by the activation of suitably set pressure switches by means of a control panel. In units controlled with a control panel equipped with an inverter (GPE), the pumps start by setting a pressure transducer. The GPE unit is designed to work with pumps controlled by a frequency converter (inverter).

GPE E-DRIVE

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С ЧАСТОТНЫМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ PRESSURE BOOSTER SETS WITH INVERTER



Насосные станции состоят из двух или более насосов. На каждом насосе установлено устройство с частотным преобразователем серии E-drive, которое регулирует скорость вращения двигателя. Устройство E-drive имеет компактные размеры, прочную конструкцию, легко настраивается и эксплуатируется. Благодаря различным контрольным функциям, современному меню, встроенным сигнализациям и защитам служит надежной альтернативой традиционным системам управления. В состав насосных станций входят до 8 насосов (каждый насос управляется устройством E-drive) с возможностью добавить еще 2 насоса с прямым подключением к сети электроснабжения (D.O.L.). Максимально допустимая мощность каждого подключаемого насоса ограничена до 11 кВт.

Booster sets with ≥ 2 pumps, each of them equipped with E-drive.

E-drive is an advanced electronic device which combines an INVERTER and a dedicated CONTROLLER for pumps; it is a compact, robust and reliable system, easy to set-up and use. E-drive represents a compact alternative solution to the classic control panel box, thanks to several control modes, integrated alarms and protections and an advanced menu.

The range of booster sets comprises pumping sets with a maximum of 8 pumps in serial connection (each one operated at variable speed by E-drive), with the possibility to add other 2 pumps directly connected to the mains supply (D.O.L.). The maximum power for each pump is limited to 11 kW.

FFS

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ СИСТЕМ СОГЛАСНО EN 12845 FIREFIGHTING UNITS STANDARDIZED TO EN 12845



Насосные станции для пожарных систем серии FFS изготовлены с учетом Директивы EN 12845 по проектированию, установке и техобслуживанию спринклерных и дренчерных пожарных систем. Насосные станции серии FFS состоят из одного главного насоса (или большего числа насосов соединенных параллельно) и вспомогательного насоса (жокей-насоса). Двигатель насоса может быть электрического или дизельного типа в соответствии с Директивой EN 12845. Выбор характеристик, производительности, количества насосов и типа двигателя (электрический, дизельный или комбинированный) предоставляется проектировщику установки.

Fire-fighting Groups attend to EN12485 standards that defines the criteria for designing, installing and servicing fixed automatic and sprinkler fire-fighting systems.

FFS Fire-fighting Groups consist in one main pump (or more pumps working in parallel), coupled to one compensation pump (jockey pump). The main pump feeding can be diesel or electrical according to the EN 12845. The choice of the characteristics of the performances, the number of installed pumps and the type (combination electrical-electrical /electrical-diesel) has to be managed by the engineer.